

INFORMAÇÕES DO PRODUTO
PRODUCT INFORMATION



As tampas plásticas PP-AB 1881 Baixa Bilabial anti-aceleração de abertura são tampas de duas peças que consistem de uma carcaça de polipropileno moldada por compressão com vedante (*liner*) moldado internamente e banda anti-violação. Estas tampas oferecem alta segurança aos consumidores por meio de seu sistema de lacre e trazem relevante redução de custos de matérias-primas aos clientes devido ao *finish* mais curto com menor utilização de resina PET.



A tampa da Innova, foi desenvolvida para aplicação em *finish* PP-AB 1881, aprovada para embalagens até 3,3 litros e 4,3 volumes de CO₂. Possui perfil Bilabial no vedante que aumenta a superfície de selagem entre tampa e *finish*, pois também possui contato com a parede interna do *finish*. Este perfil de vedante melhora a retenção de CO₂ em embalagens que sofrem elevadas variações de temperatura (ciclos térmicos).

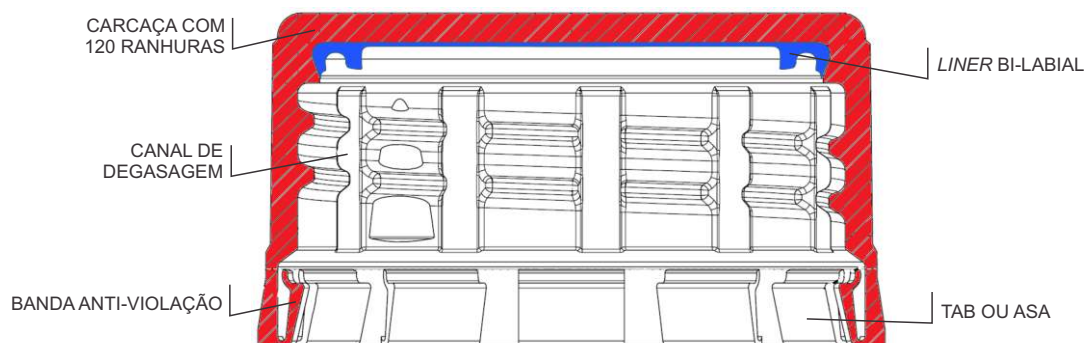


As tampas Innova, possuem um sistema de selagem autônomo, necessitando somente de um posicionamento mínimo adequado da tampa sobre o *finish*. A selagem é maximizada pelo aumento da pressão interna da embalagem que a tampa utiliza como alavanca para intensificar o contato direto lateral vedante e *finish*.

Seu sistema de lacre anti-violação da banda evidência facilmente a violação da embalagem ao passarem pelo anel de travamento do *finish*. Fornecem interferência necessária para o travamento do lacre fazendo com que a banda funcione corretamente quando for removida.

Os canais de degasagem (*vents*) permitem o equilíbrio gradual da pressão interna com a externa evitando o transbordamento do produto.

O conjunto de 12 postes é a única conexão entre a carcaça e o lacre ocasionando o rompimento suave e gradual, gerando conforto ao consumidor no momento de abertura, evidenciando assim que aquele produto foi manipulado.



MATÉRIAS – PRIMAS

Carcaça: Polipropileno (PP) com concentrado de cor, quando requerido pelo cliente.
 Liner: resina base EVA (Etileno Acetato de Vinila) ou PVC free.

LACRE DE EVIDÊNCIA

Banda tipo asas localizados posteriormente, *tamper evidence* 360°.

VEDAÇÃO

Vedante moldado internamente de perfil Bilabial com superfícies de vedação lateral, interna e de topo.

RANHURAS

Padrão 120 ranhuras.

PESO MÉDIO

2,85 + 0,15 gramas.

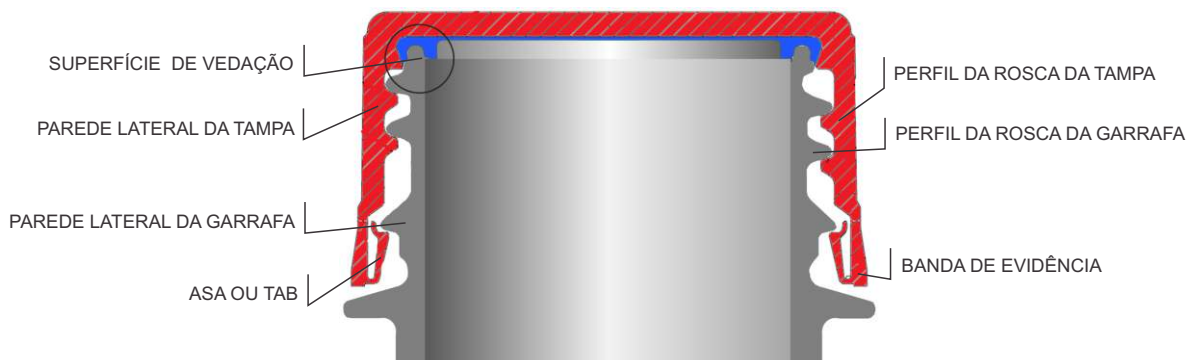
DECORAÇÃO E PROMOÇÃO

CORES: Desenvolvidas de acordo com as necessidades de cada cliente. Os corantes são certificados através de laudo de atoxidade emitido por órgãos competentes, atendendo legislação local e aprovados para contato com alimentos e bebidas.

IMPRESSÕES: *PAD Print* - Layout acordado e aprovado junto ao cliente. A impressão da Innova possui máxima qualidade, pois utiliza equipamentos de alta tecnologia.

Promotional printing - Realizado por meio de processo Co₂. Permite codificação seqüencial, aleatória ou promoções.

CATEGORIA	ESPECIFICAÇÃO
Tipo de garrafa (Retornáveis e Não-retornáveis)	PET – <i>finish</i> 1881 Vidro – <i>finish</i> 1881
Envase	À Quente: Sim, até 80°C Pasteurizados: Não Carbonatados: Sim Álcool: Sim (sob consulta) Pressurizados: Sim Nitrogenados: Sim
Capacidade de Retenção de Co ₂	Máximo de 4,7 Vol. Co ₂
Requisitos especiais	Sob consulta, devem ser estudados caso a caso por testes de estabilidade.
ASPECTOS TÉCNICOS DE DESENHO	BENEFÍCIOS AOS CONSUMIDORES E USUÁRIOS
Lacre anti-violação	Mantém o mais alto padrão da indústria de bebidas em evidência de rompimento.
Geometria do vedante Padrão BILABIAL	Mantém o mais alto padrão da indústria em retenção de CO ₂ para mercados com elevada variação de temperaturas (ciclos térmicos).
Eficiência de Aplicação (Após aplicação ideal)	Dentro das características exigidas pelo cliente. Taxa de uma falha de aplicação a cada 10.000 tampas aplicadas.



As informações a seguir são dirigidas para o uso e aplicação de tampas plásticas Innova, PP-AB1881 – Perfil Baixo Bilabial AE (AE = Anti-Explosão é um leve atrito entre roscas tampa e *finish* para evitar explosão da tampa ao removê-la) em embalagens PET. O cumprimento dos parâmetros especificados garante a funcionalidade das tampas e selagem, segurança de manuseio e integridade do produto.

CATEGORIA	ESPECIFICAÇÃO
Carga Vertical Recomendada (Top Load) Fator de compressão dos cabeçotes no momento de aplicação das tampas plásticas. Aplicável para embalagens onde a carga da aplicação é suportada pelo anel de gargalo.	40 ± 5 lbs
Temperatura de Estocagem da Tampa	Mín. 18° C
Torque de Aplicação (Torque estático) A variação do torque estático é dada para permitir os diferentes ajustes dos encapsuladores que podem afetar os valores de torque de remoção. CRÍTICO: Fatores para atingir um melhor controle do torque de remoção: Todos os cabeçotes devem estar ajustados para exatamente o mesmo valor de torque estático. Seguir o cronograma de manutenção do cabeçote. IMPORTANTE: O não cumprimento das ações acima poderá introduzir variações indesejadas no processo e inibir a habilidade para manter o controle do torque.	15 ± 2 in.lbs
Rotação Máxima do Eixo do Cabeçote Valor definidos para conjuntos de aplicadores contendo dispositivos magnéticos limitadores de torque.	300 rpm
Torque Máximo de Abertura	= 17 +/- 3 in.lbs
Torque de Incremento Reposicionamento da tampa plástica quando submetido ao controle de torque de remoção imediato.	> 12 in.lbs»
Ângulo de Aplicação (Posição Ideal)	Mínimo – ≥ 720° / Máximo – Aberto
Modelo de Mandril (Bocal)	60 ranhuras
Modelo de aplicação	Pick & Place
Sistema de posicionamento	Sorter, Hooper, Tolva

CERTIFICADO DE QUALIDADE

Todos os paletes de tampas são acompanhados de certificado de qualidade do lote.

STRIP TORQUE

Carbonatados: > 25 lbs. pol a 38 + 1°C / Não Carbonatados: > 25 lbs. pol a 38 + 1°C.

TAMPER EVIDENCE

Para atender o critério de aprovação, os lacres devem romper parcial ou totalmente de forma a evidenciar a manipulação ou tentativa de violação da embalagem, no movimento de abertura da tampa.

MODO DE EMBALAGEM

As tampas são acondicionadas em sacos de polietileno e posteriormente acondicionadas em caixas de papelão. As caixas são empilhadas em 04 níveis, sobre palete de madeira descartável, e envolvido com filme *Stretch*[®]. Cada palete possui a quantidade máxima de 24 caixas.

Quantidade de tampas / caixa: 6.250 unid.
Quantidade de tampas / palete: 150.000 unid.

EMPILHAMENTO MÁXIMO

2 paletes

IDENTIFICAÇÃO

Cada caixa recebe uma etiqueta, colocada em local de fácil visualização contendo as informações:

- Cliente
- Quantidade de Tampas
- Data de Fabricação
- Ordem de produção
- Descrição do Produto
- Número do Pedido

TRANSPORTE

O material deve ser transportado em container e em caminhão do tipo "sider" ou "baú", isento de avarias, sujeira ou qualquer tipo de odor estranho e contaminante. Em todo carregamento, sendo frete Innova, (CIF) ou do cliente (FOB), o veículo é devidamente inspecionado quanto à integridade da carga e condição do caminhão ou container. Veículo ou carga não conforme implica na recusa do carregamento.

MANUSEIO

Os paletes devem ser carregados e/ou descarregados por meio de empilhadeira ou carro hidráulico, deve-se evitar o excesso de movimentação dos paletes/caixas de forma a não comprometer a integridade das embalagens. Não pisar ou colocar carga adicional sobre os paletes ou caixas. O produto deve ser mantido em sua embalagem original até a sua utilização.

ARMAZENAGEM

Armazenar em local limpo, seco, arejado, isento de produtos químicos, combustíveis, alimentos com forte odor e aromáticos e sem exposição direta a luz do sol e chuva.

Caso a temperatura de armazenagem seja inferior a 16°C, as tampas devem ser acondicionadas em ambiente com temperatura aproximada de 23°C por um período de 24h antes da aplicação para evitar a incidência de rompimento de banda ou trinca da carcaça.

O produto deve ser mantido em sua embalagem original até sua utilização.

PRAZO DE UTILIZAÇÃO:

Recomenda-se a utilização das tampas até 12 meses após a data de fabricação. Após este período consultar o Departamento de Garantia da Qualidade da Innova.

PRODUTOS E RESÍDUOS:

Destinar conforme Resolução do Conama 275/2001, em vigor (reciclagem).

EMBALAGENS USADAS:

As embalagens do produto devem ser destinadas conforme a Resolução do Conama 275/2001, em vigor (reciclagem).

6 PARÂMETROS DE RESPONSABILIDADE

As informações técnicas aqui contidas são baseadas em nossos próprios testes e experiências. Qualquer alteração requer um consentimento por escrito da Innova. A Innova, testa seu sistema por completo para assegurar a conformidade de seus produtos de acordo com padrões mundiais de qualidade, cabem as áreas de Desenvolvimento de Produtos, Qualidade & Processos definir e aprovar estas informações. As áreas somente se responsabilizam pelos dados contidos em procedimentos oficiais emitidos e impressos pela Innova.

As especificações apresentadas neste documento são genéricas e servem como referência para quaisquer análises que sejam realizadas interna e externamente. Os dados aqui contidos valem para todos os clientes, porém, caso existam acordos específicos, estes devem estar devidamente documentados e comunicados aos departamentos: Comercial, Desenvolvimento de Produtos, Qualidade & Processos, Assistência Técnica e Diretoria da fábrica. O cliente deve aceitar a responsabilidade final pela compatibilidade entre seu produto e nossos materiais.

RECOMENDAÇÕES

A Innova, não se responsabiliza pelo mau uso de seus produtos, nós acreditamos que é importante para nossos clientes e consumidores entenderem o risco do uso indevido de nossos produtos. Recomendamos que nossas tampas e outras do gênero NÃO sejam manuseadas por crianças menores de 3 (três) anos.

Também recomendamos que, avisos sejam colocados em suas embalagens e os consumidores sejam notificados, incluindo todos os tipos de garrafas. O aviso precisa estar em local visível indicando claramente que a embalagem possui pequenas partes que podem causar sufocamento e que as tampas não devem ser mastigadas ou roídas.

6.1 PARÂMETROS DE RESPONSABILIDADE – ASSISTÊNCIA TÉCNICA - ENCAPSULADORES

A Innova, disponibiliza aos seus clientes um serviço de Assistência Técnica diferenciado. Conforme acordo comercial, podemos planejar e executar manutenções preventivas nos equipamentos encapsuladores de tampas de nossos clientes com técnicos especializados. Podemos planejar visitas técnicas preventivas para os equipamentos e também instalação de peças de desgastes com orçamento acordado na hora da visita.

Temos *Spare parts* para encapsuladores de alto desempenho desenvolvidos pela Innova, peças de desgaste como cabeçotes magnéticos, anti-giro ou inserto anti-rotação, bocal ou mandril, estrelas de gargalo, *Jet-flow* ou Torre de encapsuladores completos.

Nosso compromisso é garantir a excelência em aplicações das tampas plásticas Innova, com total satisfação do cliente em utilizá-las.

7 ANEXOS

Anexo a este manual técnico é fornecido o desenho para referência dimensional e visualização de detalhes. Quando solicitado pelo cliente, a Innova, poderá fornecer desenhos de referência dos terminais ("*finishes*") para as embalagens recomendadas.

NOTA: Para desenhos de terminais diferentes, favor consultar o fabricante.

A Innova se reserva o direito de avaliar demais modelos de terminais através de testes e análises para cada aplicação e funcionalidade de seu produto.

Abaixo, segue o desenho para referência dimensional e visualização de detalhes.

