

CARACTERÍSTICAS
 CHARACTERISTICS

- Médio impacto
Medium impact
- Alto brilho
High gloss

PROCESSO
 PROCESS

- Injeção
Injection moulding

APLICAÇÕES
 APPLICATIONS

- Brinquedos
Toys
- Utilidades domésticas
Domestic utilities
- Eletroeletrônicos
Electronics
- Embalagens para Cosméticos
Cosmetic cases
- Peças cromadas
Chromed parts

PROPRIEDADES PROPERTIES	ISO			ASTM		
	REOLÓGICA RHEOLOGICAL	NORMA METHOD	UNIDADE UNIT	VALOR VALUE	NORMA METHOD	UNIDADE UNIT
Índice de Fluidez (200°C, 5 kg) Melt flow rate (200°C, 5 Kg)	1133	g/10 min	2.2	D-1238	g/10 min	2.2
Índice de Fluidez (220°C, 10 kg) Melt flow rate (220°C, 10 Kg)	1133	g/10 min	22	D-1238	g/10 min	22
MECÂNICAS MECHANICAL						
Resistência à tração na ruptura Tensile stress at break	527	MPa	47	D-638	MPa	47
Resistência à flexão Flexural strength	178	MPa	78	D-790	MPa	78
Módulo elástico por flexão Flexural modulus	178	MPa	2650	D-790	MPa	2650
Dureza Rockwell Rockwell hardness	2039/2	Escala-R	R-110	D-785	Escala-R	R-110
Resistência Impacto IZOD, entalhado (3,2 mm) IZOD impact strength, notched (3.2 mm)	R180	J/m	216	D-256	J/m	216
TÉRMICAS THERMAL						
Temperatura de Amolecimento Vicat (1 kg, 50°C/h) Vicat softening point (10 N, 50°C/h)	306	°C	100	D-1525	°C	100
Temperatura de deflexão sob carga (1,8 MPa, 120°C/h) Deflection temperature under load (1.8 MPa, 120°C/h)	75/A	°C	85	D-648	°C	85
FÍSICAS GENERAL						
Gravidade específica Specific gravity	1183	-	1.05	D-792	-	1.05
Resistência à chama - espessura 1,8 mm Flame behavior - thickness 1.8 mm	UL-94	classe	HB	UL-94	classe	HB

Os dados típicos anteriores são fornecidos somente para informações técnicas e podem ser mudados sem aviso prévio.
 The above typical data is supplied only for technical information and may be changed without prior notice.

Se tiver quaisquer perguntas, por favor sinta-se livre para nos contatar.
 If there are any questions, please feel free to contact us.

TEL: +886-2-2717-8405
 FAX: +886-2-2713-1649