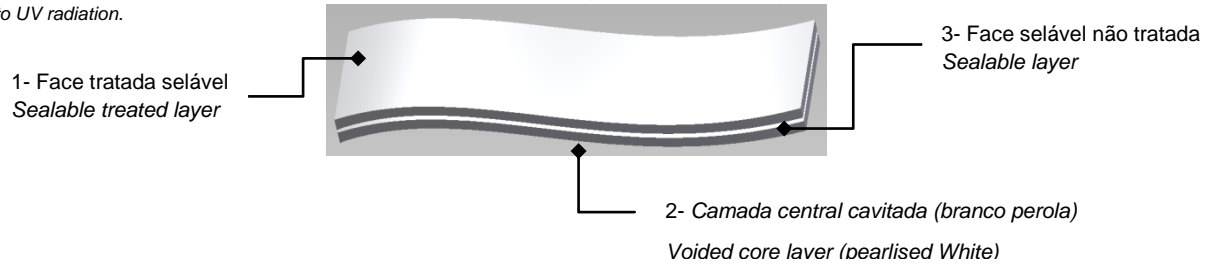


INFORMAÇÕES DO PRODUTO/ PRODUCT INFORMATION

Filme biorientado de polipropileno branco pérola, termoselável em ambas as faces, com tratamento superficial em uma face. Indicado para embalagens que necessitem de barreira à luz.

Pearlized white BOPP film, both sealable sides, one treated side. Indicated for general purpose printing and as a component in multilayer laminates. Excellent barrier to UV radiation.



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	OPS17E	OPS19E	OPS22E	OPS26E	Unidade Unit	Método Method
Propriedades Gerais General Properties						
Espessura Thickness	22,0	24,0	33,0	36,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário Unit Weight	17,0	19,0	22,0	26,0	g/m ²	ASTM D 1505
Propriedades Óticas Optical Properties						
Brilho Gloss	45°	≥ 50	≥ 50	≥ 50	UB	ASTM D 2457
Transmitância Transmittance		≤ 33	≤ 32	≤ 30	%	ASTM D 1003
Coefficiente de Fricção Coefficient of Friction						
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	-	ASTM D 1894
Tensão Superficial Surface Treatment						
Tensão Superficial Treatment Level		≥ 38	≥ 38	≥ 38	dinas/cm	ASTM D 2578
Propriedades Térmicas Thermal Properties						
Força de Selagem (110°C) Heat Seal Strength (110°C)		≥ 2,0	≥ 2,0	≥ 2,0	N/15mm	PE-LCQ-0007
Temperatura de Início de Selagem Onset Sealing Temperature		105 221	105 221	105 221	°C °F	PE-LCQ-0007
Encolhimento Linear Shrinkage	MD TD	≤ 4 ≤ 2	≤ 4 ≤ 2	≤ 4 ≤ 2	%	PE-LCQ-0004
Propriedades Mecânicas Mechanical Properties						
Resistência à Tração Tensile Strength	MD TD	≥ 55 ≥ 110	≥ 55 ≥ 110	≥ 55 ≥ 110	N/mm ²	ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	MD TD	≤ 180 ≤ 70	≤ 180 ≤ 70	≤ 180 ≤ 70	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.

Simbologia: NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

Symbology: NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transverse Direction.