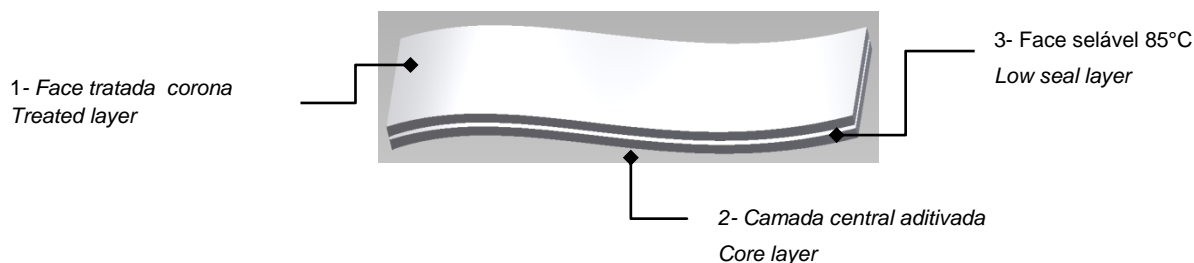


INFORMAÇÕES DO PRODUTO/ PRODUCT INFORMATION

Filme biorientado de polipropileno transparente, termoselável a partir de 85°C. Excelente desempenho em máquinas de velocidade.
 Clear BOPP film, with onset sealing temperature at 85 °C. Excellent performance at high speed packaging equipments



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	CLS17E	CLS20E	CLS25E	CLS30E	Unidade Unit	Método Method
Propriedades Gerais General Properties						
Espessura Thickness	17,0	20,0	25,0	30,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário Unit Weight	15,5	18,2	22,8	27,3	g/m ²	ASTM D 1505
Propriedades Óticas Optical Properties						
Brilho Gloss	45°	> 80	> 80	> 80	UB	ASTM D 2457
Opacidade Haze		< 2,3	< 2,5	< 2,5	%	ASTM D 1003
Coefficiente de Fricção Coefficient of Friction						
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	-	ASTM D 1894
Tensão Superficial Surface Treatment						
Tensão Superficial Treatment Level	E	≥ 38	≥ 38	≥ 38	dinas/cm	ASTM D 2578
Propriedades Térmicas Thermal Properties						
Força de Selagem (100°C) Heat Seal Strength (100°C)		> 2,5	> 2,5	> 2,5	N/15mm	PE-LCQ-0007
Temperatura de Início de Selagem Onset Sealing Temperature		85 185	85 185	85 185	°C °F	PE-LCQ-0007
Encolhimento Linear Shrinkage	MD TD	< 4 < 2	< 4 < 2	< 4 < 2	%	PE-LCQ-0004
Propriedades de Barreira Barrier Properties						
Permeabilidade ao Vapor de Água a 90% UR, 38°C WVTR at 38°C 90% RH		< 7,5	< 7,5	< 6,0	$\frac{g}{H_2O/m^2/24h}$	ASTM F 1249
Propriedades Mecânicas Mechanical Properties						
Resistência à Tração Tensile Strength	MD TD	> 120 > 210	> 120 > 210	> 120 > 210	N/mm ²	ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	MD TD	< 200 < 100	< 200 < 100	< 200 < 100	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department..

Simbologia: NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

Symbology: NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transverse Direction.