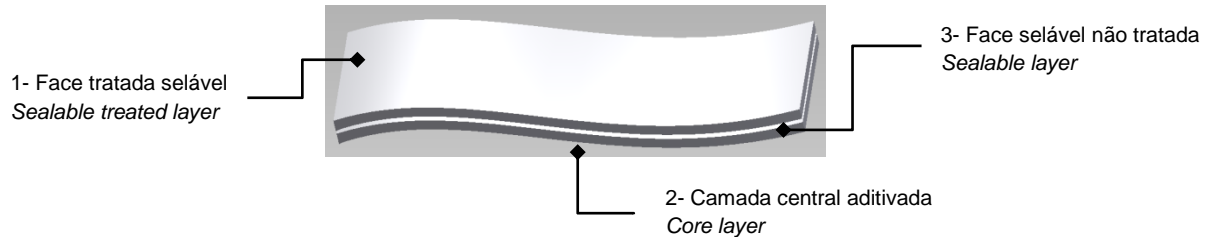


**INFORMAÇÕES DO PRODUTO/ PRODUCT INFORMATION**

Filme biorientado de polipropileno transparente, termoselável em ambas as faces, com tratamento superficial corona para utilização em embalagens.  
*Clear BOPP film, with both sealable sides, one treated side, indicated for general purpose printing, bakery products and as a component of multi layer laminate structures.*



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	CS17E	CS20E	CS25E	CS30E	CS35E	CS40E	CS50E	Unidade Unit	Método Method
<b>Propriedades Gerais</b> <i>General Properties</i>									
Espessura <i>Thickness</i>	17,0	20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	50,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário <i>Unit Weight</i>	15,5	18,2	22,8	27,3	31,8	36,4	45,5	g/m <sup>2</sup>	ASTM D 1505
<b>Propriedades Óticas</b> <i>Optical Properties</i>									
Brilho <i>Gloss</i>	45°	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80	UB	ASTM D 2457
Opacidade <i>Haze</i>		≤ 2,3	≤ 2,5	≤ 2,5	≤ 3,0	≤ 3,0	≤ 3,5	%	ASTM D 1003
<b>Coefficiente de Fricção</b> <i>Coefficient of Friction</i>									
Filme/Filme <i>Film/Film</i>	NT/NT	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	-	ASTM D 1894
<b>Tensão Superficial</b> <i>Surface Treatment</i>									
Tensão Superficial <i>Treatment Level</i>		≥ 38	≥ 38	≥ 38	≥ 38	≥ 38	≥ 38	dinas/cm	ASTM D 2578
<b>Propriedades Térmicas</b> <i>Thermal Properties</i>									
Força de Selagem (110°C) <i>Heat Seal Strength (110°C)</i>		≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 3,0	≥ 3,0	N/15mm	PE-LCQ-0007
Temperatura de Início de Selagem <i>Onset Sealing Temperature</i>		105 221	105 221	105 221	105 221	105 221	105 221	°C °F	PE-LCQ-0007
Encolhimento Linear <i>Shrinkage</i>	MD TD	< 4 < 2	< 4 < 2	< 4 < 2	< 4 < 2	< 4 < 2	< 4 < 2	%	PE-LCQ-0004
<b>Propriedades de Barreira</b> <i>Barrier Properties</i>									
Permeabilidade ao Vapor de Água a 90% UR, 38°C <i>WVTR at 38°C 90% RH</i>		< 7,5	< 7,5	< 6,0	< 5,0	< 4,0	< 4,0	g H <sub>2</sub> O/m <sup>2</sup> /24h	ASTM F 1249
<b>Propriedades Mecânicas</b> <i>Mechanical Properties</i>									
Resistência à Tração <i>Tensile Strength</i>	MD TD	> 120 > 210	> 120 > 210	> 120 > 210	> 120 > 210	> 120 > 210	> 120 > 210	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 882
Elongação à Ruptura <i>Elongation</i>	MD TD	< 200 < 100	< 200 < 100	< 200 < 100	< 200 < 100	< 200 < 100	< 200 < 100	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

*Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department..*

Simbologia: NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

*Symbology: NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transverse Direction.*