

**CARACTERÍSTICAS**  
 CHARACTERISTICS

- Alto peso molecular  
High molecular weight
- Bom balanço de propriedades termomecânicas  
Balanced thermo-mechanical properties

**PROCESSOS**  
 PROCESSES

- Injeção  
Injection moulding
- Extrusão de laminados plásticos  
Plastic sheet extrusion
- Extrusão e termoformagem in-line  
Extrusion thermoforming in-line

**APLICAÇÕES**  
 APPLICATIONS

- Descartáveis  
Disposable items
- Refrigeração (partes internas)  
Refrigeration (internal parts)
- Mistura em massa com PS alto impacto  
Mixture with HIPS in sheet extrusion

PROPRIEDADES PROPERTIES	ISO			ASTM		
	Norma Method	Unidade Unit	Valor Value	Norma Method	Unidade Unit	Valor Value
<b>REOLÓGICA   RHEOLOGICAL</b>						
Índice de fluidez (200°C, 5 kg) Melt flow rate (200°C, 5 Kg)	1133	g/10 min	3.8	D-1238	g/10 min	3.8
<b>MECÂNICAS   MECHANICAL</b>						
Resistência à tração na ruptura Tensile stress at break	527	MPa	50	D-638	MPa	50
Módulo elástico por tração Tensile modulus	527	MPa	3250	D-638	MPa	3250
Resistência à flexão Flexural strength	178	MPa	85	D-790	MPa	90
<b>TÉRMICAS   THERMAL</b>						
Temperatura de deflexão sob carga (1,8 MPa, 120°C/h) Deflection temperature under load (1.8 MPa, 120°C/h)	75	°C	84	D-648	°C	84
Temperatura de amolecimento Vicat (1 kg, 50°C/h) Vicat softening point (10 N, 50°C/h)	306	°C	96	D-1525	°C	96
<b>FÍSICAS   GENERAL</b>						
Densidade Density	1183	g/cm³	1.05	D-792	g/cm³	1.05
Contração no molde Molding shrinkage	294	%	0.3 - 0.6	D-955	%	0.3 - 0.6
Resistência à chama - espessura 1,5 mm Flame behavior - thickness 1.5 mm	UL-94	Classe Class	HB	UL-94	Classe Class	HB

! Todos os ensaios mecânicos foram realizados a 23°C.  
All indicated data were measured at 23°C.

**PROCESSAMENTO**  
 PROCESSING

Extrusão - temperatura de massa 210 - 240°C.  
Extrusion - melt temperature 210 - 240°C.  
Injeção - temperatura de massa: 210 - 260°C | temperatura de molde: 50 - 75°C.  
Injection molding - melt temperature: 210 - 260°C | mold temperature: 50 - 75°C.

**LEGISLAÇÃO**

Se utilizado sob a forma natural e nas condições de processamento recomendadas, o produto cumpre com as exigências das resoluções 105/99 da ANVISA (Brasil) e GMC (Mercosul) e das regulamentações 21 CFR 177.1640 da FDA (EUA) e EU 10/2011 (União Europeia) para uso em contato com alimentos. O produto N 2560 atende os requisitos da norma UL 94, sob o File Number E220962.

**LEGISLATION**

If used in its natural form and under the recommended processing conditions, this product complies with the requirements of ANVISA 105/99 (Brazil) and GMC (Mercosur) and 21 CFR 177.1640 of the FDA (USA) and EU 10/2011 (European Union) regulations for use in contact with food. N 2560 fulfills the requirements of UL 94 under File Number E220962.

**CERTIFICAÇÕES**

ISO 9001:2008 e ISO 14001:2004 por ABS Quality Evaluations.  
CERTIFICATIONS ISO 9001:2008 and ISO 14001:2004 certified by ABS Quality Evaluations.

**SEGURANÇA**

Durante o processamento do N 2560, nas condições recomendadas, quantidades de vapor de estireno muito reduzidas podem ser liberadas. Em local com adequada ventilação e renovação de ar, a concentração de estireno permanecerá em um nível muito inferior ao limite de exposição apontado pela ACGIH, não representando riscos conhecidos à saúde. Recomenda-se ler a ficha de segurança do produto (FISPQ) antes de seu uso.

**SAFETY** This product does not pose a health hazard. When processing N 2560 under recommended conditions, a small amount of styrene vapors may be released. With appropriate ventilation and air renewal, the styrene concentration will stay at a level much lower than the exposure limit indicated by the ACGIH and will not pose a health hazard. Customers are requested to review the current MSDS before handling or using the product.

**NOTA** As informações aqui contidas estão de acordo com nosso melhor conhecimento, indicando valores típicos obtidos para as resinas. Estes dados visam permitir a seleção e a utilização adequadas dos produtos. No entanto, estes valores não devem ser considerados como garantia de desempenho ou como limites de especificação de material.

**NOTE** This information is presented according to our best knowledge, showing typical values obtained for the resins. These data enable the choice and appropriate use of the products. However, these values should not be treated as performance guarantees or interpreted as specifications.

PARA INFORMAÇÕES ADICIONAIS, CONTATE NOSSA ÁREA DE TECNOLOGIA E DESENVOLVIMENTO.  
FOR FURTHER INFORMATION, PLEASE CONTACT THE TECHNOLOGY AND DEVELOPMENT DEPARTMENT.