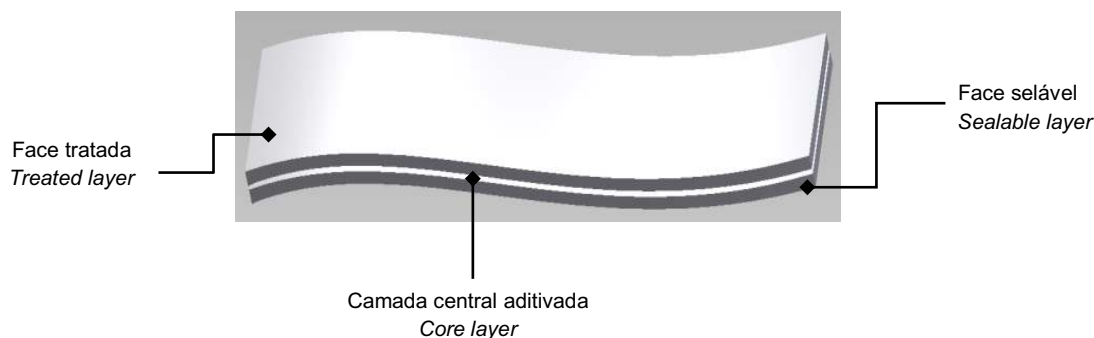


INFORMAÇÕES DO PRODUTO / PRODUCT INFORMATION

Filme transparente de polipropileno biorientado, termoselável em ambas as faces, com tratamento superficial em uma face. Recomendado para utilização em embalagens em geral.

Clear BOPP film, with both sealable sides, one treated side, indicated for general purpose printing, bakery products and as a component of multilayer laminate structures.



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	CS15E	CS17E	CS20E	CS25E	CS30E	CS35E	CS40E	CS50E	Unidade Unit	Método Method
Propriedades Gerais General Properties										
Espessura Thickness	15,0	17,0	20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	50,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário Unit Weight	13,6	15,5	18,2	22,8	27,3	31,8	36,4	45,5	g/m ²	ASTM D 1505
Propriedades Óticas Optical Properties										
Brilho Gloss	45°	> 80	> 80	> 80	> 80	> 80	> 80	> 80	UB	ASTM D 2457
Opacidade Haze		< 2,3	< 2,3	< 2,5	< 2,5	< 3,0	< 3,0	< 3,5	%	ASTM D 1003
Coefficiente de Fricção Coefficient of Friction										
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,20-0,30	0,20-0,30	0,20-0,30	-	ASTM D 1894
Tensão Superficial Surface Treatment										
Tensão Superficial Treatment Level		> 38	> 38	> 38	> 38	> 38	> 38	> 38	dinas/cm	ASTM D 2578
Propriedades Térmicas Thermal Properties										
Força de Selagem (110°C) Heat Seal Strength (110°C)	NT	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 3,0	≥ 3,0	≥ 3,0	N/15mm	PE-LCQ-0007
Temperatura de Início de Selagem Onset Sealing Temperature	NT	105 221	105 221	105 221	105 221	105 221	105 221	105 221	°C °F	PE-LCQ-0007
Encolhimento Linear Shrinkage	MD TD	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	%	PE-LCQ-0004
Propriedades de Barreira Barrier Properties										
Permeabil. Vapor de Água 90% UR, 38°C WVTR at 38°C 90% RH		< 7,5	< 7,5	< 7,5	< 6,0	< 5,0	< 4,0	< 4,0	g H ₂ O/m ² /24h	ASTM F 1249
Propriedades Mecânicas Mechanical Properties										
Resistência à Tração Tensile Strength	MD TD	> 120 > 210	> 120 > 210	> 120 > 210	> 120 > 210	> 130 > 220	> 130 > 220	> 130 > 220	N/mm ²	ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	MD TD	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.

Legenda / Legend

NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transversal Direction.