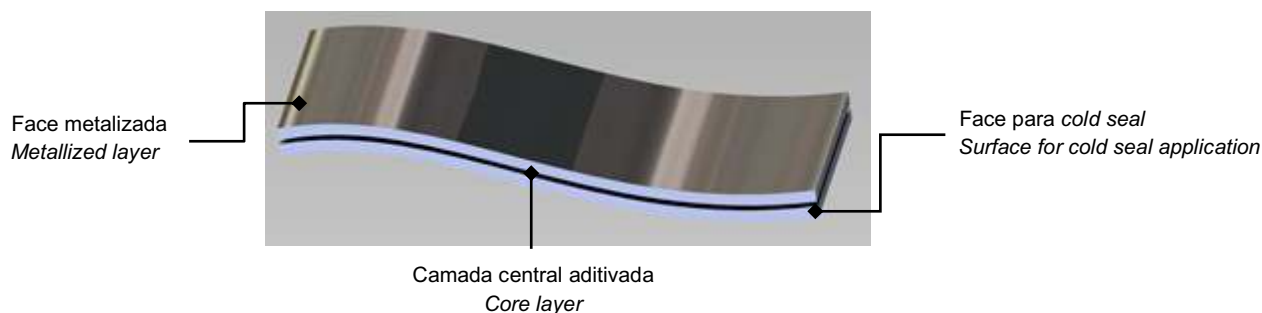


INFORMAÇÕES DO PRODUTO / PRODUCT INFORMATION

Filme metalizado de polipropileno biorientado, média barreira. Indicado para processos de fechamento a frio (*cold seal*).
 Metallized BOPP film, medium barrier. Indicated for cold seal applications.



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	MTCS12E	MTCS15E	MTCS20E	MTCS25E	MTCS30E	MTCS50E	Unidade Unit	Método Method
Propriedades Gerais General Properties								
Espessura Thickness	12,0	15,0	20,0	25,0	30,0	50,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário Unit Weight	10,9	13,6	18,2	22,8	27,3	45,5	g/m ²	ASTM D 1505
Propriedades Óticas Optical Properties								
Densidade Ótica Optical Density	> 2,0	> 2,0	> 2,0	> 2,0	> 2,0	> 2,0	%	PE-LCQ-0015
Coefficiente de Fricção Coefficient of Friction								
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	-	ASTM D 1894
Tensão Superficial Surface Treatment								
Tensão Superficial Treatment Level		> 38	> 38	> 38	> 38	> 38	dinas/cm	ASTM D 2578
Propriedades Térmicas Thermal Properties								
Encolhimento Linear Shrinkage	MD TD	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	%	PE-LCQ-0004
Propriedades de Barreira Barrier Properties								
Permeabilidade ao Vapor de Água a 90% UR, 38°C WVTR at 38°C 90% RH		< 0,40	< 0,40	< 0,40	< 0,40	< 0,40	g H ₂ O/m ² /24h	ASTM F 1249
Permeabilidade ao Oxigênio OTR at 23°C, 0% RH		< 60	< 60	< 60	< 60	< 60	cm ³ / m ² / 24h	ASTM D 3985
Propriedades Mecânicas Mechanical Properties								
Resistência à Tração Tensile Strength	MD TD	> 130 > 220	> 130 > 220	> 130 > 220	> 130 > 220	> 130 > 220	N/mm ²	ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	MD TD	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.

Legenda / Legend

NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transversal Direction.