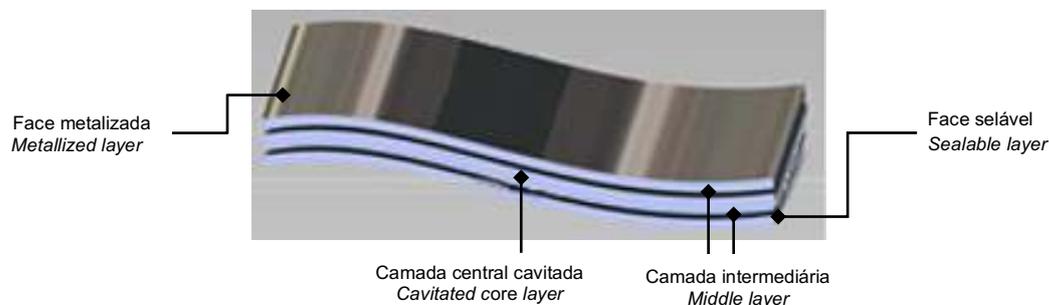


INFORMAÇÕES DO PRODUTO / PRODUCT INFORMATION

Filme branco cavitado metalizado de polipropileno biorientado. Barreira cavitada, atendendo a uma ampla gama de aplicações no segmento de embalagens e preservação de produto.

Cavitated and metallized white gloss BOPP film. Cavitated barrier to attend the wide range of packaging applications to keep product integrity.



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	MTWSG22E	MTWSG26E	Unidade Unit	Método Method
Propriedades Gerais <i>General Properties</i>				
Espessura <i>Thickness</i>	29,0	35,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário <i>Unit Weight</i>	22,0	26,0	g/m ²	ASTM D 1505
Propriedades Óticas <i>Optical Properties</i>				
Densidade Ótica <i>Optical Density</i>	> 2,3	> 2,3	%	PE-LCQ-0015
Coefficiente de Fricção <i>Coefficient of Friction</i>				
Filme/Filme <i>Film/Film</i>	NT/NT	0,20 - 0,35	-	ASTM D 1894
Tensão Superficial <i>Surface Treatment</i>				
Tensão Superficial <i>Treatment level</i>		≥ 38	dinas / cm	ASTM D 2578
Propriedades Térmicas <i>Thermal Properties</i>				
Força de Selagem (110°C) <i>Heat Seal Strength (110°C)</i>	NT	≥ 2,5	N/15mm	PE-LCQ-0007
Temperatura de Início de Selagem <i>Onset Sealing Temperature</i>	NT	105 221	°C °F	PE-LCQ-0007
Encolhimento Linear <i>Shrinkage</i>	MD TD	< 4,0 < 2,0	%	PE-LCQ-0004
Propriedades de Barreira <i>Barrier Properties</i>				
Permeabilidade ao Vapor de Água a 90% UR, 38°C <i>WVTR at 38°C 90% RH</i>		< 0,40	g H ₂ O/m ² /24h	ASTM F 1249
Permeabilidade ao Oxigênio <i>OTR at 23°C, 0% RH</i>		< 60	cm ³ / m ² / 24h	ASTM D 3985
Propriedades Mecânicas <i>Mechanical Properties</i>				
Resistência à Tração <i>Tensile Strength</i>	MD TD	> 130 > 220	N/mm ²	ASTM D 882
Elongação à Ruptura <i>Elongation</i>	MD TD	< 190 < 90	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.

Legenda / Legend

NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transversal Direction.