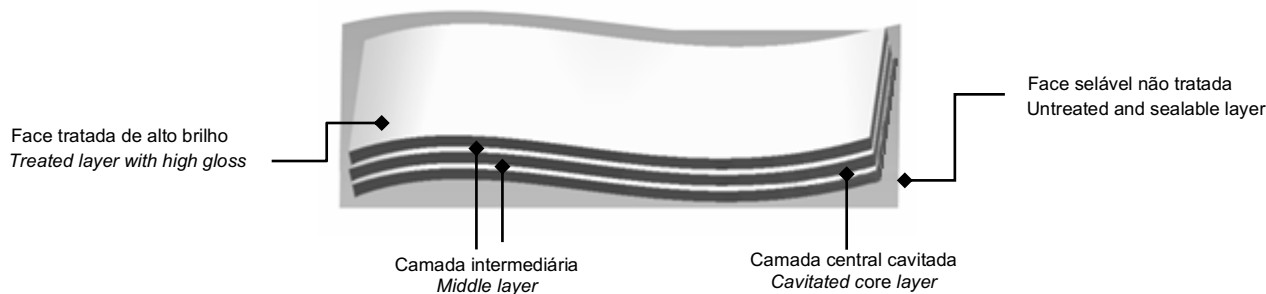


INFORMAÇÕES DO PRODUTO / PRODUCT INFORMATION

Filme branco cavitado de alto brilho de polipropileno biorientado termoselável em ambas as faces, com tratamento superficial em uma face. Indicado para embalagens que necessitem de barreira à luz.

Cavitated white gloss BOPP film with both sealable sides and one treated side. Excellent barrier to UV radiation.



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	WSG17E	WSG19E	WSG22E	WSG26E	WSG40E	Unidade Unit	Método Method
Propriedades Gerais General Properties							
Espessura Thickness	24,0	27,0	31,0	37,0	56,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário Unit Weight	17,0	19,0	22,0	26,0	40,0	g/m ²	ASTM D 1505
Propriedades Óticas Optical Properties							
Brilho Gloss	45°	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80	UB	ASTM D 2457
Transmitância Transmittance		≤ 23	≤ 20	≤ 19	≤ 18	%	ASTM D 1003
Coefficiente de Fricção Coefficient of Friction							
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	-	ASTM D 1894
Tensão Superficial Surface Treatment							
Tensão Superficial Treatment Level	NT	≥ 38	≥ 38	≥ 38	≥ 38	dinas/cm	ASTM D 2578
Propriedades Térmicas Thermal Properties							
Força de Selagem (110°C) Heat Seal Strength (110°C)	NT	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	N/15mm	PE-LCQ-0007
Temperatura de Início de Selagem Onset Sealing Temperature	NT	105 221	105 221	105 221	105 221	°C °F	PE-LCQ-0007
Encolhimento Linear Shrinkage	DM DT	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	%	PE-LCQ-0004
Propriedades Mecânicas Mechanical Properties							
Resistência à Tração Tensile Strength	DM DT	≥ 55 ≥ 110	≥ 55 ≥ 110	≥ 55 ≥ 110	≥ 55 ≥ 110	N/mm ²	ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	DM DT	≤ 180 ≤ 70	≤ 180 ≤ 70	≤ 180 ≤ 70	≤ 180 ≤ 70	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.

Legenda / Legend

NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transversal Direction.