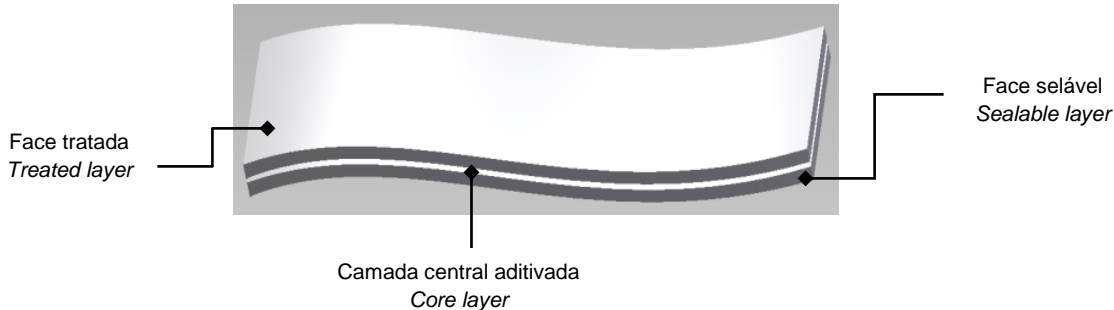


**INFORMAÇÕES DO PRODUTO / PRODUCT INFORMATION**

Filme transparente de polipropileno biorientado, termoselável em ambas as faces, com tratamento superficial uma face. Indicado para processos de alta velocidade e que exijam estabilidade no coeficiente de fricção a quente (VFFS e HFFS).

Clear BOPP film, with both sealable sides, one treated side. Consistent slip properties, indicated for laminated structure for flexible packaging in VFFS and HFFS machines.



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C		CHS17E	CHS20E	CHS25E	CHS30E	Unidade Unit	Método Method
<b>Propriedades Gerais</b> General Properties							
Espessura Thickness		17,0	20,0	25,0	30,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário Unit Weight		15,5	18,2	22,8	27,3	g/m <sup>2</sup>	ASTM D 1505
<b>Propriedades Óticas</b> Optical Properties							
Brilho Gloss	45°	> 80	> 80	> 80	> 80	UB	ASTM D 2457
Opacidade Haze		< 2,3	< 2,5	< 2,5	< 2,5	%	ASTM D 1003
<b>Coefficiente de Fricção</b> Coefficient of Friction							
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	-	ASTM D 1894
Filme/Metal/45°C Film/Metal/45°C	NT/Metal	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	-	ASTM D 1894
<b>Tensão Superficial</b> Surface Treatment							
Tensão Superficial Treatment Level		> 38	> 38	> 38	> 38	dinas/cm	ASTM D 2578
<b>Propriedades Térmicas</b> Thermal Properties							
Força de Selagem (110°C) Heat Seal Strength (110°C)	NT	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	N/15mm	PE-LCQ-0007
Temperatura de Início de Selagem Onset Sealing Temperature	NT	105 221	105 221	105 221	105 221	°C °F	PE-LCQ-0007
Encolhimento Linear Shrinkage	MD TD	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	%	PE-LCQ-0004
<b>Propriedades de Barreira</b> Barrier Properties							
Permeabil. Vapor de Água a 90% UR, 38°C WVTR at 38°C 90% RH		< 7,5	< 7,5	< 6,0	< 6,0	g H <sub>2</sub> O/m <sup>2</sup> /24h	ASTM F 1249
<b>Propriedades Mecânicas</b> Mechanical Properties							
Resistência à Tração Tensile Strength	MD TD	> 120 > 210	> 120 > 210	> 120 > 210	> 120 > 210	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	MD TD	< 200 < 100	< 200 < 100	< 200 < 100	< 200 < 100	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.

**Legenda / Legend**

NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transversal Direction.