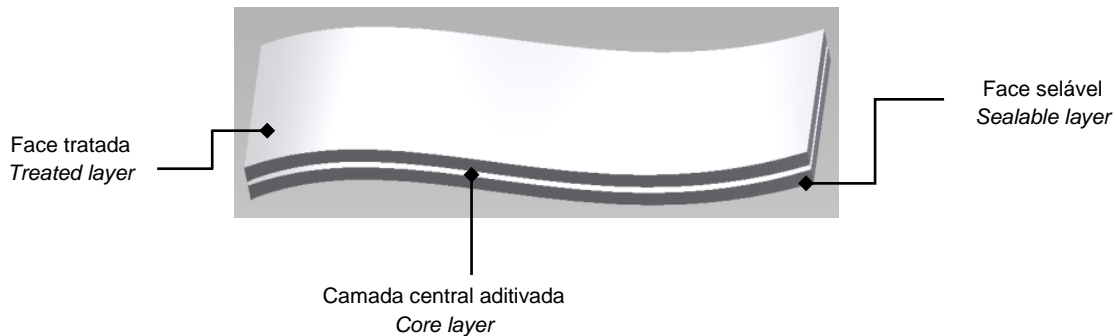


INFORMAÇÕES DO PRODUTO / PRODUCT INFORMATION

Filme transparente de polipropileno biorientado, termoselável em ambas as faces, com tratamento superficial em uma face. Recomendado para utilização em embalagens em geral.

"Clear BOPP film, with both sealable sides, one treated side, indicated for general purpose printing and lamination".



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	CS15E	CS17E	CS20E	CS25E	CS30E	CS35E	CS40E	CS50E	Unidade Unit	Método Method	
Propriedades Gerais General Properties											
Espessura Thickness	15,0	17,0	20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	50,0	µm	PE-LCQ-0022	
Peso Unitário Unit Weight	13,6	15,5	18,2	22,8	27,3	31,8	36,4	45,5	g/m ²	ASTM D 1505	
Propriedades Óticas Optical Properties											
Brilho Gloss	45°	> 80	> 80	> 80	> 80	> 80	> 80	> 80	UB	ASTM D 2457	
Opacidade Haze		< 2,3	< 2,3	< 2,5	< 2,5	< 3,0	< 3,0	< 3,5	%	ASTM D 1003	
Coefficiente de Fricção Coefficient of Friction											
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,15-0,30	0,20-0,30	0,20-0,30	0,20-0,30	-	ASTM D 1894	
Tensão Superficial Surface Treatment											
Tensão Superficial Treatment Level		> 38	> 38	> 38	> 38	> 38	> 38	> 38	dinas/cm	ASTM D 2578	
Propriedades Térmicas Thermal Properties											
Força de Selagem (110°C) Heat Seal Strength (110°C)	NT	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 3,0	≥ 3,0	≥ 3,0	N/15mm	PE-LCQ-0007	
Temperatura de Início de Selagem Onset Sealing Temperature	NT	105 221	105 221	105 221	105 221	105 221	105 221	105 221	°C °F	PE-LCQ-0007	
Encolhimento Linear Shrinkage	MD TD	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	%	PE-LCQ-0004	
Propriedades de Barreira Barrier Properties											
Permeabil. Vapor de Água 90% UR, 38°C WVTR at 38°C 90% RH		< 7,5	< 7,5	< 7,5	< 6,0	< 5,0	< 4,0	< 4,0	< 3,5	g H ₂ O/m ² /24h	ASTM F 1249
Propriedades Mecânicas Mechanical Properties											
Resistência à Tração Tensile Strength	MD TD	> 120 > 210	> 120 > 210	> 120 > 210	> 120 > 210	> 130 > 220	> 130 > 220	> 130 > 220	> 130 > 220	N/mm ²	ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	MD TD	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	%	ASTM D 882	

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.

Legenda / Legend

NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transversal Direction.