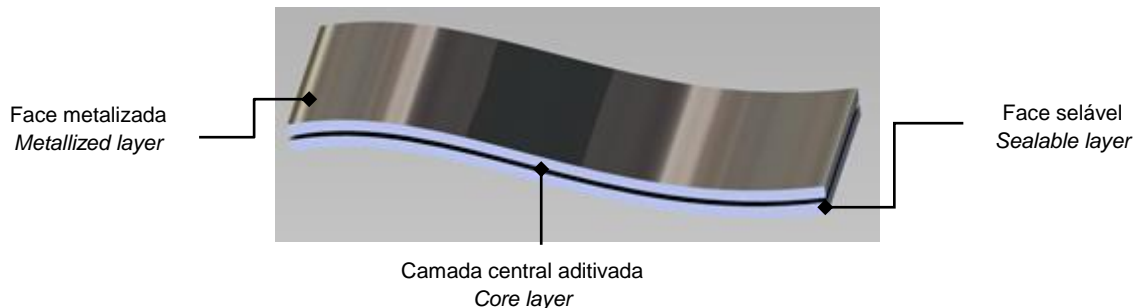


**INFORMAÇÕES DO PRODUTO / PRODUCT INFORMATION**

Filme metalizado de polipropileno biorientado, selável, barreira otimizada para maior proteção aos alimentos, para uso em embalagens em geral.  
*Metallized BOPP film, sealable, optimized barrier to better protection to packaged foods, for general purposes use.*



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	MTMB17E	MTMB20E	MTMB25E	Unidade Unit	Método Method	
<b>Propriedades Gerais</b> General Properties						
Espessura Thickness	17,0	20,0	25,0	µm	PE-LCQ-0022	
Peso Unitário Unit Weight	15,5	18,2	22,8	g/m <sup>2</sup>	ASTM D 1505	
<b>Propriedades Óticas</b> Optical Properties						
Densidade Ótica Optical Density	≥ 2,3	≥ 2,3	≥ 2,3	-	PE-LCQ-0015	
<b>Coefficiente de Fricção</b> Coefficient of Friction						
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	-	ASTM D 1894
<b>Propriedades Térmicas</b> Thermal Properties						
Força de Selagem (110°C) Heat Seal Strength (110°C)	NT	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	N/15mm	PE-LCQ-0007
Temperatura de Início de Selagem Onset Sealing Temperature	NT	105 221	105 221	105 221	°C °F	PE-LCQ-0007
Encolhimento Linear Shrinkage	MD TD	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	%	PE-LCQ-0004
<b>Propriedades de Barreira</b> Barrier Properties						
Permeabilidade ao Vapor de Água a 90% UR, 38°C WVTR at 38°C 90% RH		≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,40	g H <sub>2</sub> O/m <sup>2</sup> /24h	ASTM F 1249
Permeabilidade ao Oxigênio OTR at 23°C, 0% RH		≤ 60	≤ 60	≤ 60	cm <sup>3</sup> / m <sup>2</sup> / 24h	ASTM D 3985
<b>Propriedades Mecânicas</b> Mechanical Properties						
Resistência à Tração Tensile Strength	MD TD	> 130 > 220	> 130 > 220	> 130 > 220	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	MD TD	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

*Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.*

**Legenda / Legend**

NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.  
*NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transversal Direction.*