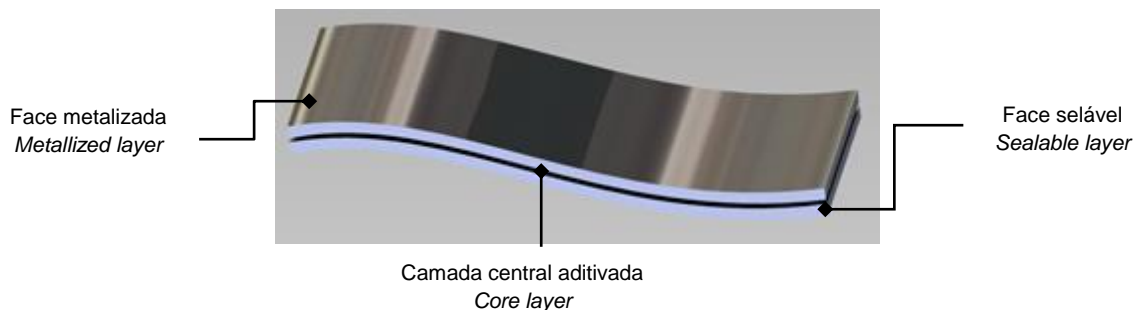


INFORMAÇÕES DO PRODUTO / PRODUCT INFORMATION

Filme metalizado de polipropileno biorientado, selável, barreira padrão, para uso geral.
 Metallized BOPP film, sealable, standard barrier, for general purposes use.



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	MTS15E	MTS17E	MTS20E	MTS25E	MTS30E	Unidade Unit	Método Method
Propriedades Gerais General Properties							
Espessura Thickness	15,0	17,0	20,0	25,0	30,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário Unit Weight	13,6	15,5	18,2	22,8	27,3	g/m ²	ASTM D 1505
Propriedades Óticas Optical Properties							
Densidade Ótica Optical Density	> 2,0	> 2,0	> 2,0	> 2,0	> 2,0	-	PE-LCQ-0015
Coefficiente de Fricção Coefficient of Friction							
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	-	ASTM D 1894
Tensão Superficial Surface Treatment							
Tensão Superficial Treatment level		≥ 38	≥ 38	≥ 38	≥ 38	dinas / cm	ASTM D 2578
Propriedades Térmicas Thermal Properties							
Força de Selagem (110°C) Heat Seal Strength (110°C)	NT	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	N/15mm	PE-LCQ-0007
Temperatura de Início de Selagem Onset Sealing Temperature	NT	105 221	105 221	105 221	105 221	°C °F	PE-LCQ-0007
Encolhimento Linear Shrinkage	MD TD	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	%	PE-LCQ-0004
Propriedades de Barreira Barrier Properties							
Permeabilidade ao Vapor de Água a 90% UR, 38°C WVTR at 38°C 90% RH		< 0,80	< 0,80	< 0,80	< 0,80	g H ₂ O/m ² /24h	ASTM F 1249
Permeabilidade ao Oxigênio OTR at 23°C, 0% RH		< 100	< 100	< 100	< 100	cm ³ / m ² / 24h	ASTM D 3985
Propriedades Mecânicas Mechanical Properties							
Resistência à Tração Tensile Strength	MD TD	> 130 > 220	> 130 > 220	> 130 > 220	> 130 > 220	N/mm ²	ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	MD TD	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.
 Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.

Legenda / Legend

NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.
 NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transversal Direction.