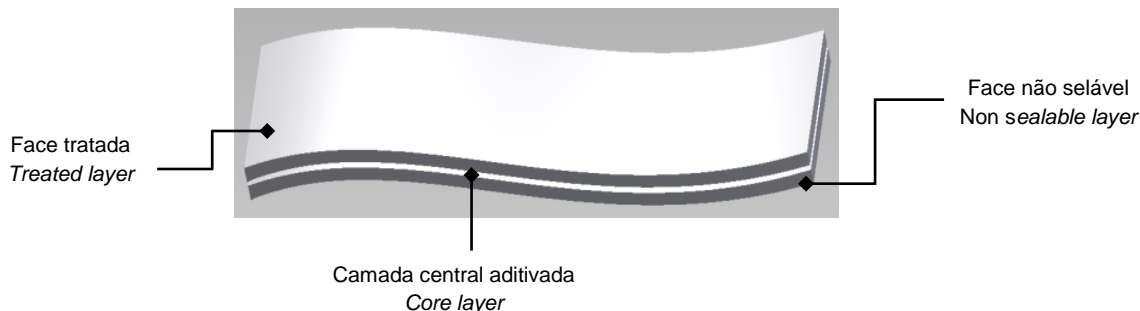


INFORMAÇÕES DO PRODUTO / PRODUCT INFORMATION

Filme transparente de polipropileno biorientado, não termoselável, com tratamento superficial em uma face. Indicado para embalagens impressas e/ou laminadas.
 Clear BOPP film, non heat sealable, one treated side. Indicated for general purpose printing and as a component of multi layer laminate structures.



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	PC17E	PC20E	PC25E	PC30E	PC40E	Unidade Unit	Método Method	
Propriedades Gerais General Properties								
Espessura Thickness	17,0	20,0	25,0	30,0	40,0	µm	PE-LCQ-0022	
Peso Unitário Unit Weight	15,5	18,2	22,8	27,3	36,4	g/m ²	ASTM D 1505	
Propriedades Óticas Optical Properties								
Brilho Gloss	45°	≥ 90	≥ 90	≥ 90	≥ 90	UB	ASTM D 2457	
Opacidade Haze		≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	%	ASTM D 1003	
Coefficiente de Fricção Coefficient of Friction								
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,30 - 0,45	0,30 - 0,45	0,30 - 0,45	0,30 - 0,45	-	ASTM D 1894	
Tensão Superficial Surface Treatment								
Tensão Superficial Treatment level		≥ 38	≥ 38	≥ 38	≥ 38	dinas / cm	ASTM D 2578	
Propriedades de Barreira Barrier Properties								
Permeabilidade ao Vapor de Água a 90% UR, 38°C WVTR at 38°C 90% RH		< 6,5	< 6,0	< 5,5	< 5,5	< 5,5	g H ₂ O/m ² /24h	ASTM F 1249
Propriedades Térmicas Thermal Properties								
Encolhimento Linear Shrinkage	MD TD	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	%	PE-LCQ-0004
Propriedades Mecânicas Mechanical Properties								
Resistência à Tração Tensile Strength	MD TD	≥ 120 ≥ 210	≥ 120 ≥ 210	≥ 120 ≥ 210	≥ 120 ≥ 210	≥ 120 ≥ 210	N/mm ²	ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	MD TD	≤ 200 ≤ 100	≤ 200 ≤ 100	≤ 200 ≤ 100	≤ 200 ≤ 100	≤ 200 ≤ 100	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.

Legenda / Legend

NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transversal Direction.