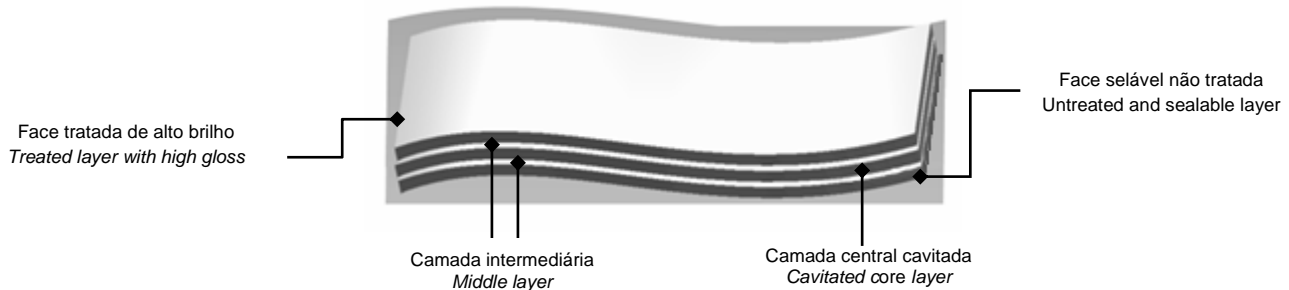


INFORMAÇÕES DO PRODUTO / PRODUCT INFORMATION

Filme branco de polipropileno biorientado, alto brilho, selável em ambas as faces, para uso geral.
 White BOPP film with high gloss, both sides sealable sides, for general purposes use.



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	WSG17E	WSG19E	WSG22E	WSG26E	WSG40E	Unidade Unit	Método Method
Propriedades Gerais General Properties							
Espessura Thickness	24,0	27,0	31,0	37,0	56,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário Unit Weight	17,0	19,0	22,0	26,0	40,0	g/m ²	ASTM D 1505
Propriedades Óticas Optical Properties							
Brilho Gloss	45°	≥ 80	≥ 80	≥ 80	≥ 80	UB	ASTM D 2457
Transmitância Transmittance		≤ 23	≤ 20	≤ 19	≤ 18	%	ASTM D 1003
Coefficiente de Fricção Coefficient of Friction							
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	0,15 - 0,30	-	ASTM D 1894
Tensão Superficial Surface Treatment							
Tensão Superficial Treatment Level	NT	≥ 38	≥ 38	≥ 38	≥ 38	dinas/cm	ASTM D 2578
Propriedades Térmicas Thermal Properties							
Força de Selagem (110°C) Heat Seal Strength (110°C)	NT	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	N/15mm	PE-LCQ-0007
Temperatura de Início de Selagem Onset Sealing Temperature	NT	105 221	105 221	105 221	105 221	°C °F	PE-LCQ-0007
Encolhimento Linear Shrinkage	DM DT	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	%	PE-LCQ-0004
Propriedades Mecânicas Mechanical Properties							
Resistência à Tração Tensile Strength	DM DT	≥ 55 ≥ 110	≥ 55 ≥ 110	≥ 55 ≥ 110	≥ 55 ≥ 110	N/mm ²	ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	DM DT	≤ 180 ≤ 70	≤ 180 ≤ 70	≤ 180 ≤ 70	≤ 180 ≤ 70	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.

Legenda / Legend

NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.
 NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transversal Direction.