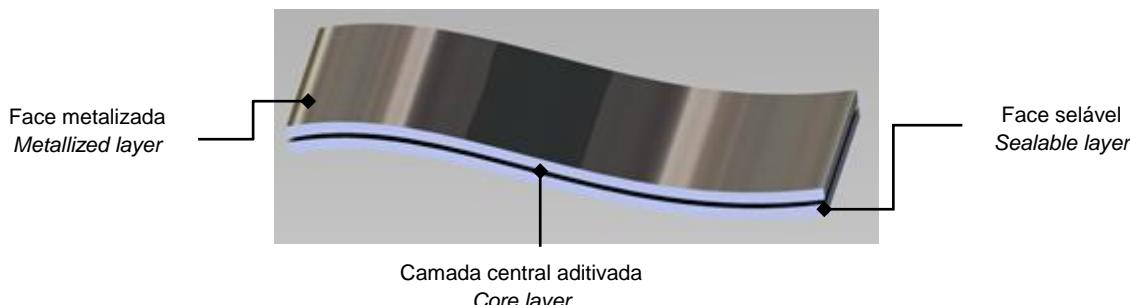


INFORMAÇÕES DO PRODUTO / PRODUCT INFORMATION

Filme metalizado de polipropileno biorientado, selável na face interna a partir de 85°C, barreira otimizada, para aplicações de alta velocidade de envasamento.
Metallized BOPP film, with sealing initiation temperature at 85°C, optimized barrier, designed to high speeds packaging machines.



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	MTLS17E	MTLS20E	MTLS25E	MTLS30E	Unidade Unit	Método Method
Propriedades Gerais General Properties						
Espessura Thickness	17,0	20,0	25,0	30,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário Unit Weight	15,5	18,2	22,8	27,3	g/m²	ASTM D 1505
Propriedades Óticas Optical Properties						
Densidade Ótica Optical Density	> 2,3	> 2,3	> 2,3	> 2,3	-	PE-LCQ-0015
Coeficiente de Fricção Coefficient of Friction						
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	-
Tensão Superficial Surface Treatment						
Tensão Superficial Treatment level		> 38	> 38	> 38	> 38	dinas / cm
Propriedades Térmicas Thermal Properties						
Força de Selagem (100°C) Heat Seal Strength (100°C)	NT	> 2,5	> 2,5	> 2,5	> 2,5	N/15mm
Temperatura de Íncio de Selagem Onset Sealing Temperature	NT	85 185	85 185	85 185	85 185	°C °F
Encolhimento Linear Shrinkage	MD TD	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	%
Propriedades de Barreira Barrier Properties						
Permeabilidade ao Vapor de Água a 90% UR, 38°C WVTR at 38°C 90% RH		< 0,40	< 0,40	< 0,40	< 0,40	g H ₂ O/m ² /24h
Permeabilidade ao Oxigênio OTR at 23°C, 0% RH		< 60	< 60	< 60	< 60	cm ³ / m ² / 24h
Propriedades Mecânicas Mechanical Properties						
Resistência à Tração Tensile Strength	MD TD	> 130 > 220	> 130 > 220	> 130 > 220	> 130 > 220	N/mm ²
Elongação à Ruptura Elongation	MD TD	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	%
ASTM F 1249						
ASTM D 3985						
ASTM D 882						
ASTM D 882						

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.

Legenda / Legend

NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transversal Direction.