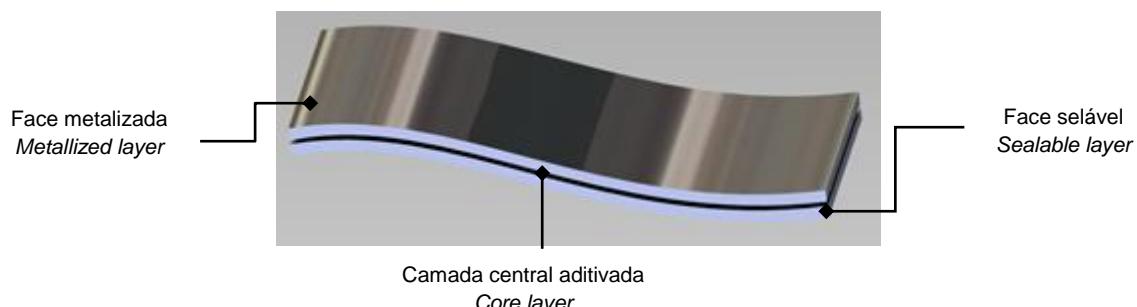


INFORMAÇÕES DO PRODUTO / PRODUCT INFORMATION

Filme metalizado de polipropileno biorientado, selável, barreira otimizada para maior proteção aos alimentos, para uso em embalagens em geral.
Metallized BOPP film, sealable, optimized barrier to better protection to packaged foods, for general purposes use.



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C		MTMB17E	MTMB20E	MTMB25E	Unidade Unit	Método Method
Propriedades Gerais General Properties						
Espessura Thickness	NT/NT	17,0	20,0	25,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário Unit Weight	NT/NT	15,5	18,2	22,8	g/m ²	ASTM D 1505
Propriedades Óticas Optical Properties						
Densidade Ótica Optical Density	NT/NT	≥ 2,3	≥ 2,3	≥ 2,3	-	PE-LCQ-0015
Coeficiente de Fricção Coefficient of Friction						
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	-	ASTM D 1894
Propriedades Térmicas Thermal Properties						
Força de Selagem (110°C) Heat Seal Strength (110°C)	NT	≥ 2,5	≥ 2,5	≥ 2,5	N/15mm	PE-LCQ-0007
Temperatura de Íncio de Selagem Onset Sealing Temperature	NT	105 221	105 221	105 221	°C °F	PE-LCQ-0007
Encolhimento Linear Shrinkage	MD TD	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	≤ 4,0 ≤ 2,0	%	PE-LCQ-0004
Propriedades de Barreira Barrier Properties						
Permeabilidade ao Vapor de Água a 90% UR, 38°C WVTR at 38°C 90% RH	NT/NT	≤ 0,40	≤ 0,40	≤ 0,40	g H ₂ O/m ² /24h	ASTM F 1249
Permeabilidade ao Oxigênio OTR at 23°C, 0% RH	NT/NT	≤ 60	≤ 60	≤ 60	cm ³ / m ² / 24h	ASTM D 3985
Propriedades Mecânicas Mechanical Properties						
Resistência à Tração Tensile Strength	MD TD	> 130 > 220	> 130 > 220	> 130 > 220	N/mm ²	ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	MD TD	< 190 < 90	< 190 < 90	< 190 < 90	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.

Legenda / Legend

NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transversal Direction.