

CARACTERÍSTICAS
CHARACTERISTICS
CARACTERISTICAS

- Média fluidez, com bom equilíbrio entre rigidez e impacto
Average melt flow, with good balance between rigidity and impact
Flujo medio de la masa fundida, con buen equilibrio rigidez e impacto
- Até 30% de poliestireno pós-consumo em sua composição.
Up to 30% of post-consumption polystyrene in the composition.
Hasta 30% de poliestireno posconsumo en la composición.

PROCESSOS
PROCESSES
PROCESOS

- Extrusão e termoformagem
Extrusion and thermoforming
Extrusión y termoformado
- Injeção
Injection moulding
Inyección

APLICAÇÕES
APPLICATIONS
APLICACIONES

- Eletroeletrônicos e eletrodomésticos
Electronics and home appliances.
Electrónica y electrodomésticos.
- Materiais de escritório
Office supplies.
Material de oficina.
- Perfis para a indústria moveleira.
Profiles for furniture industry
Perfiles para la industria del mueble
- Indústria em geral.
General industry
Industria en general

PROPRIEDADES PROPERTIES PROPIEDADES	ISO			ASTM		
	Norma Method Norma	Unidade Unit Unidad	Valor Value Valor	Norma Method Norma	Unidade Unit Unidad	Valor Value Valor
REOLÓGICA RHEOLOGICAL REOLÓGICA						
Índice de fluidez (200°C, 5 kg) <i>Melt flow rate (200°C, 5 Kg)</i> <i>Índice de fluidez (200°C, 5 kg)</i>	1133	g/10 min	5.5	D-1238	g/10 min	5.5
MECÂNICAS MECHANICAL MECÁNICAS						
Resistência à tração na ruptura <i>Tensile stress at break</i> <i>Resistencia final a la tensión</i>	527	MPa	22	D-638	MPa	20
Alongamento na ruptura <i>Tensile strain at break</i> <i>Elongación a rotura</i>	527	%	40	D-638	%	32
Módulo elástico por tração <i>Tensile modulus</i> <i>Módulo elástico de tracción</i>	527	MPa	2200	D-638	MPa	2100
Resistência à flexão <i>Flexural strength</i> <i>Resistencia a la flexión</i>	178	MPa	45	D-790	MPa	47
Resistência impacto Izod, entalhado (4 mm) <i>Izod impact strength, notched (4 mm)</i> <i>Resistencia al impacto Izod, muesca (4 mm)</i>	180/1A	kJ/m ²	8	-	-	-
Resistência impacto Izod, entalhado (3,2 mm) <i>Izod impact strength, notched (3.2 mm)</i> <i>Resistencia al impacto Izod, muesca (3.2 mm)</i>	-	-	-	D-256	J/m	100
TÉRMICAS THERMAL TÉRMICAS						
Temperatura de deflexão sob carga (1,8 MPa, 120°C/h) <i>Deflection temperature under load (1.8 MPa, 120°C/h)</i> <i>Temperatura de deflexión bajo carga (1.8 MPa, 120°C/h)</i>	75	°C	90	D-648	°C	90
Temperatura de amolecimento Vicat (1 kg, 50°C/h) <i>Vicat softening point (10 N, 50°C/h)</i> <i>Punto Vicat (10 N, 50°C/h)</i>	306	°C	96	D-1525	°C	96
FÍSICAS GENERAL FÍSICAS						
Densidade <i>Density</i> <i>Densidad</i>	1183	g/cm ³	1.04	D-792	g/cm ³	1.04
Contração no molde <i>Molding shrinkage</i> <i>Contracción en molde</i>	294	%	0.4 - 0.7	D-955	%	0.4 - 0.7
Resistência à chama - espessura 1,5 mm <i>Flame behavior - thickness 1.5 mm</i> <i>Resistencia a la llama - espesor 1.5 mm</i>	UL-94	Classe Class Clase	HB	UL-94	Classe Class Clase	HB

! Todos os ensaios mecânicos foram realizados a 23°C.
All indicated data were measured at 23°C.
Todos los datos indicados se midieron a 23 ° C.

PROCESSAMENTO: Extrusão - temperatura de massa: 210 - 240°C [Injeção - temperatura de massa: 210 - 260°C | temperatura de molde: 40 - 75°C]

PROCESSING: Extrusion - melt temperature: 210 - 240°C [Injection molding - melt temperature: 210 - 260°C | mold temperature: 40 - 75°C]

PROCESAMIENTO: Extrusión - temperatura de la masa: 210 - 240°C [Inyección - temperatura de la masa: 210 - 260°C | temperatura del molde: 40 - 75°C]

SEGURANÇA: Durante o processamento, nas condições recomendadas, quantidades de vapor de estireno muito reduzidas podem ser liberadas. Em local com adequada ventilação e renovação de ar, a concentração de estireno permanecerá em um nível muito inferior ao limite de exposição apontado pela ACGIH, não representando riscos conhecidos à saúde. Recomenda-se ler a ficha de segurança do produto (FISPQ) antes de seu uso.

SAFETY: When processing under recommended conditions, a small amount of styrene vapors may be released. With appropriate ventilation and air renewal, the styrene concentration will stay at a level much lower than the exposure limit indicated by the ACGIH and will not pose a health hazard. Customers are requested to review the current MSDS before handling or using the product.

SEGURIDAD: Cuando se procesa en las condiciones recomendadas, se puede liberar una pequeña cantidad de vapores de estireno. Con una ventilación y renovación de aire adecuadas, la concentración de estireno se mantendrá a un nivel mucho más bajo que el límite de exposición indicado por la ACGIH y no representará un peligro para la salud. Se solicita a los clientes que revisen la MSDS actual antes de manipular o usar el producto.

NOTA: As informações aqui contidas estão de acordo com nosso melhor conhecimento, indicando valores típicos obtidos para as resinas. Estes dados visam permitir a seleção e a utilização adequadas dos produtos. No entanto, estes valores não devem ser considerados como garantia de desempenho ou como limites de especificação de material.

NOTE: This information is presented according to our best knowledge, showing typical values obtained for the resins. These data enable the choice and appropriate use of the products. However, these values should not be treated as performance guarantees or interpreted as specifications.

NOTA: Esta información se presenta de acuerdo con nuestro mejor conocimiento, mostrando los valores típicos obtenidos para las resinas. Estos datos permiten la elección y el uso adecuado de los productos. Sin embargo, estos valores no deben tratarse como garantías de desempeño ni interpretarse como especificaciones.

RECICLAGEM: A Innova recomenda que os itens transformados com as suas resinas sejam todos identificados conforme as normas ABNT NBR 13230, ASTM D7611 e D7611M-19, visando auxiliar na identificação, separação e posterior reciclagem dos materiais.

RECYCLING: Innova recommends that items processed with their resins should be identified in accordance with ABNT NBR 13230, ASTM D7611 and D7611M-19 standards to assist in the identification, separation and recycling of materials.

RECICLAJE: Innova recomienda que los artículos procesados con sus resinas se identifiquen de acuerdo con las normas ABNT NBR 13230, ASTM D7611 y D7611M-19 para ayudar en la identificación, separación y reciclaje de materiales.

ADVERTÊNCIA: Este produto não deve ser usado como matéria-prima para a fabricação de embalagens destinadas a alimentos e bebidas de qualquer natureza.

WARNING: This product is not proper as feedstock for any kind of food and beverage package whatsoever.

ADVERTENCIA: Este producto no debe utilizarse como materia prima para la fabricación de envases para alimentos y bebidas de cualquier tipo.



PARA INFORMAÇÕES ADICIONAIS, CONTATE NOSSA ÁREA DE TECNOLOGIA E DESENVOLVIMENTO.
FOR FURTHER INFORMATION, PLEASE CONTACT THE TECHNOLOGY AND DEVELOPMENT DEPARTMENT.
PARA MÁS INFORMACIÓN, PÓNGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE TECNOLOGÍA Y DESARROLLO.