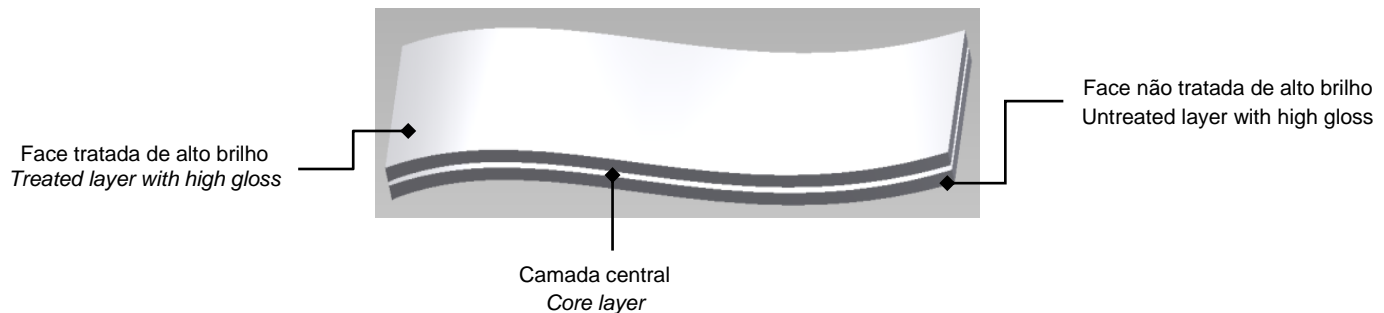


INFORMAÇÕES DO PRODUTO / PRODUCT INFORMATION

Filme plano transparente de polipropileno biorientado, não termoselável, com tratamento superficial em uma face. Indicado para fitas adesivas.
 Plan clear BOPP film, non heat sealable, one treated side. Indicated for adhesive tapes.



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C	PT20E PT20I	PT22E PT22I	PT24E PT24I	PT25E PT25I	PT28E PT28I	PT40E PT40I	Unidade Unit	Método Method
Propriedades Gerais General Properties								
Espessura Thickness	20,0	22,0	24,0	25,0	28,0	40,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário Unit Weight	18,2	20,0	21,8	22,8	25,5	36,4	g/m ²	ASTM D 1505
Propriedades Óticas Optical Properties								
Brilho Gloss	> 90	> 90	> 90	> 90	> 90	> 90	UB	ASTM D 2457
Opacidade Haze	< 1,5	< 1,7	< 1,7	< 1,8	< 1,8	< 2,2	%	ASTM D 1003
Coefficiente de Fricção Coefficient of Friction								
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,30 - 0,60	0,30 - 0,60	0,30 - 0,60	0,30 - 0,60	0,30 - 0,60	-	ASTM D 1894
Tensão Superficial Surface Treatment								
Tensão Superficial Treatment level	> 40	> 40	> 40	> 40	> 40	> 40	dinas/cm	ASTM D 2578
Propriedades Térmicas Thermal Properties								
Encolhimento Linear Shrinkage	MD TD	< 4,0 < 2,5	< 4,0 < 2,5	< 4,0 < 2,5	< 4,0 < 2,5	< 4,0 < 2,5	%	PE-LCQ-0004
Propriedades Mecânicas Mechanical Properties								
Resistência à Tração Tensile Strength	MD TD	> 150 > 240	> 150 > 240	> 150 > 240	> 150 > 240	> 150 > 240	N/mm ²	ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	MD TD	< 180 < 80	< 180 < 80	< 180 < 80	< 180 < 80	< 180 < 80	%	ASTM D 882
Módulo Young Young Modulus		1700 - 2200	1700 - 2200	1700 - 2200	1700 - 2200	1700 - 2200	MPa	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.

Legenda / Legend

NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.
 NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transversal Direction.