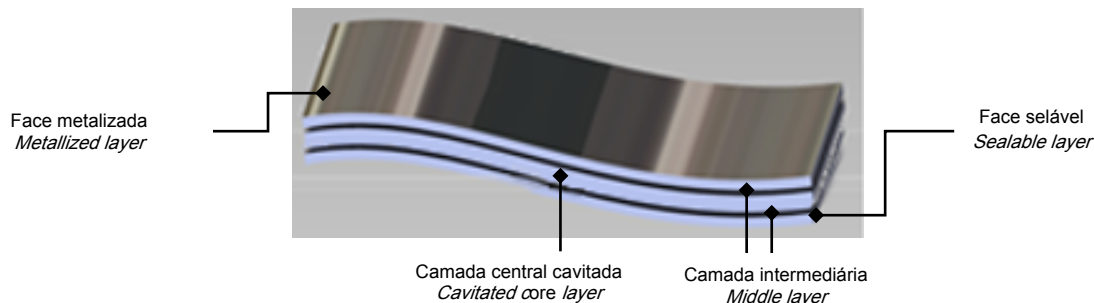


FICHA TÉCNICA
TECHNICAL DATA SHEET
POLIPROPILENO BIORIENTADO
BIORIENTED POLYPROPYLENE
MTWSG_E
INFORMACÕES DO PRODUTO / PRODUCT INFORMATION

Filme branco e metalizado de polipropileno biorientado, com barreira otimizada, selável, para uso geral.
 White and metallized BOPP film with optimized barrier, for general purposes use.



* Valores Típicos à 23°C * Typical Values at 23°C		MTWSG22E	MTWSG26E	Unidade Unit	Método Method
Propriedades Gerais General Properties					
Espessura Thickness		31,0	37,0	µm	PE-LCQ-0022
Peso Unitário Unit Weight		22,0	26,0	g/m²	ASTM D 1505
Propriedades Óticas Optical Properties					
Densidade Ótica Optical Density		> 2,3	> 2,3	-	PE-LCQ-0015
Coefficiente de Fricção Coefficient of Friction					
Filme/Filme Film/Film	NT/NT	0,20 - 0,35	0,20 - 0,35	-	ASTM D 1894
Tensão Superficial Surface Treatment					
Tensão Superficial Treatment level		≥ 38	≥ 38	dinas / cm	ASTM D 2578
Propriedades Térmicas Thermal Properties					
Força de Selagem (110°C) Heat Seal Strength (110°C)	NT	≥ 2,5	≥ 2,5	N/15mm	PE-LCQ-0007
Temperatura de Início de Selagem Onset Sealing Temperature	NT	105 221	105 221	°C °F	PE-LCQ-0007
Encolhimento Linear Shrinkage	MD TD	< 4,0 < 2,0	< 4,0 < 2,0	%	PE-LCQ-0004
Propriedades de Barreira Barrier Properties					
Permeabilidade ao Vapor de Água a 90% UR, 38°C WVTR at 38°C 90% RH		< 0,40	< 0,40	g H ₂ O/m²/24h	ASTM F 1249
Permeabilidade ao Oxigênio OTR at 23°C, 0% RH		< 60	< 60	cm³ / m² / 24h	ASTM D 3985
Propriedades Mecânicas Mechanical Properties					
Resistência à Tração Tensile Strength	MD TD	> 130 > 220	> 130 > 220	N/mm²	ASTM D 882
Elongação à Ruptura Elongation	MD TD	< 190 < 90	< 190 < 90	%	ASTM D 882

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Average values for characterization of the films. Should not be adopted as specifications. Technical specifications should be requested to technical department.

Legenda / Legend

NT: Face Não Tratada; E: Tratamento Superficial na Face Externa; MD: Direção da Máquina; TD: Direção Transversal.

NT: Untreated Face; E: Surface Treatment on the Outside; MD: Machine Direction; TD: Transversal Direction.