



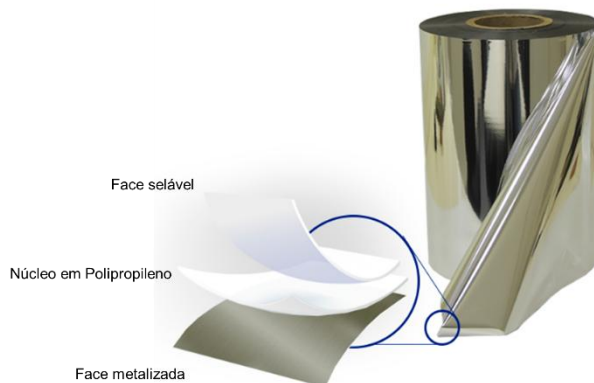
FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET

POLIPROPILENO BIORIENTADO BIORIENTED POLYPROPYLENE

TBM

INFORMAÇÕES DO PRODUTO

Termosselável na face não metalizada a partir de 105°C. Superfície metalizada visando apelo estético ao produto. Alta rigidez e baixo alongamento. Filme cavitado metalizado com altíssima opacidade. Excelente performance em rotuladoras de alta velocidade. Aplicações típicas: Rótulos para bebidas: água, sucos, óleo vegetal e iogurte; Rótulos para produtos de higiene: detergente e amaciante; Rótulos contínuos (WAL Roll Fed), laminados ou monocamadas; Aplicações decorativas em geral.



Características	Metodologia		Unidade	20TBM	22TBM	26TBM
Propriedades Físicas						
Espessura Nominal (<i>Orientativo</i>)	DIN 53370		µm	29,2	31,3	35,6
Gramatura	ASTM D 4321		g/m²	20,0	22,0	26,0
Rendimento	ASTM D 4321		m²/kg	50,0	45,5	38,5
Tensão Superficial	ASTM D 2578		dinas/cm	NA		
Coefficiente de Atrito	NT	ASTM D 1894	-	0,30		
Propriedades Ópticas						
Densidade Óptica	-		%	≥ 2,0		
Propriedades Mecânicas						
Resistência à Tração	DM	ASTM D 882	N/mm²	80		
	DT			140		
Alongamento	DM	ASTM D 882	%	120		
	DT			40		
Encolhimento	DM	ASTM D 1204	%	3		
	DT			1		
Faixa de Selagem	NT	ASTM F 88	°C	105 - 130		
Força de Selagem	NT	ASTM F 88	g/25mm	400	500	600
Propriedades de Barreira						
TPVA 38°C / 90%UR	ASTM F 1249		g H ₂ O / (m².dia)	NA		
TPO ₂ 23°C / 0%UR	ASTM D 3985		cm³ O ₂ / (m².dia)	NA		

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Legenda:

DM: Direção Máquina | DT: Direção Transversal;
NT: Face Não Tratada | T: Face Tratada;
NA: Não Aplicável;
WAL: Wrap Around Label.

Notas:

É recomendado o uso dos filmes metalizados no processo de conversão em um prazo máximo de 2 meses da data de faturamento, visando minimizar o risco de perda de integridade da camada de metal e prejuízos as propriedades de barreira. As condições climáticas tem influência muito relevante na energia superficial da face metalizada. Deste modo, recomendamos a aplicação de primer ou tratamento corona sobre a face metalizada antes de imprimir ou laminar com outro substrato.

REGULAMENTAÇÕES PARA CONTATO ALIMENTOS

Os filmes da Família METAL estão em conformidade com a Legislação Mercosul, ANVISA, FDA (*Food and Drug Administration*) e Comunidade Europeia de acordo com as aplicações que envolvem contato direto com alimentos. Detalhes completos são fornecidos na Declaração de Conformidade. Os clientes que pretendem usar os filmes da Família METAL em aplicações para contato com alimentos devem solicitar uma cópia deste documento para a POLO Films.



FICHA TÉCNICA

TECHNICAL DATA SHEET

POLIPROPILENO BIORIENTADO

BIORIENTED POLYPROPYLENE

TBM

A FDS (Ficha com Dados de Segurança) assim como a avaliação da conformidade para contato com alimentos de outras legislações também estão disponíveis mediante solicitação. Entre em contato com o seu representante comercial, em caso de quaisquer dúvidas.

TRANSPORTE E CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

O armazenamento e transporte de todos os produtos é realizado em ambientes secos, cobertos e limpos.
Recomenda-se que o armazenamento e transporte ocorram com temperatura ao redor de 30°C e umidade relativa de 60%.

Se a temperatura e umidade não estiverem conforme recomendação, poderão ocorrer os seguintes problemas:

- Redução do nível de tratamento superficial que, numa fase posterior, pode gerar dificuldades na impressão e/ou laminação;
- Redução da transparência do filme;
- Redução excessiva do CoF que pode dificultar o processamento e maquinabilidade.

Recomenda-se que os filmes de BOPP sejam mantidos em temperatura ambiente operacional por 24 horas antes do uso.

ESPECIFICAÇÕES DIMENSIONAIS / VALIDADE PRODUTO

Largura	Mínimo: 0 mm Máximo: 2 mm (referente à largura nominal)
Diâmetro Externo*	Mínimo: 30 mm Máximo: 20 mm (referente ao diâmetro nominal)
Tubete	Mínimo: 1 mm Máximo: 1 mm (referente ao diâmetro nominal)
Nº de emendas na bobina	Máximo: 2
% de emendas do pedido	Máximo: 30%

* Para outras informações dimensionais, favor solicitar ao seu representante comercial.

NOMENCLATURA POLO FILMS

Gramatura ou Espessura Tecnologia Característica Principal Selagem Tratamento

20 T BM 10

Gramatura / Espessura

Expressa em g/m². Utilizada para filmes brancos/opacos;
Expressa em µm. Utilizada para filmes transparentes, matte e metalizados.

Tecnologia

T - Tenter | C - Cast | P - BOPET.

Característica Principal

BM - Branco Metalizado termosselável para impressão e/ou laminação.

Especialidade

Não se aplica.

Selagem

- 0 - Não Selável;
1 - Selagem na Face Interna;
2 - Selagem na Face Externa;
3 - Selagem em ambas as Faces.

Tratamento

- 0 - Sem Tratamento;
1 - Tratamento na Face Interna;
2 - Tratamento na Face Externa;
3 - Tratamento em ambas as Faces.