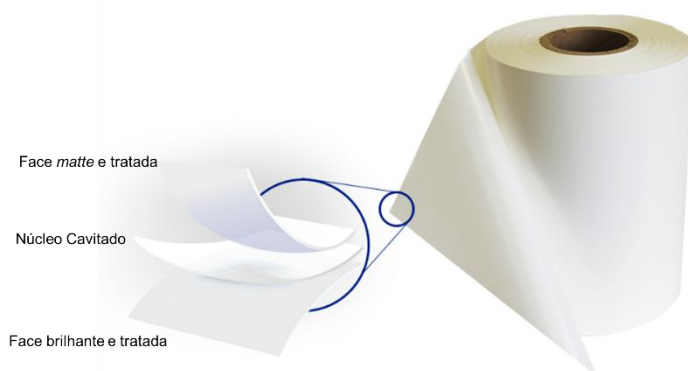




AGORA SOMOS:

innova**FICHA TÉCNICA**
TECHNICAL DATA SHEET**POLIPROPILENO BIORIENTADO**
BIORIENTED POLYPROPYLENE**TWO.PSL****INFORMAÇÕES DO PRODUTO**

Tratamento superficial interno e externo. Filme cavitado com alta opacidade. Uma face branca de alto brilho e outra face fosca. Face fosca propiciando aspecto similar ao papel. Alta rigidez e baixo alongamento. Ótima performance em impressoras flexográficas, rotogravura, digital, ultravioleta e transferência térmica. Aplicações típicas: Etiquetas e rótulos auto adesivos (*Pressure Sensitive Label*).



Característica	Metodologia		Unidade	40TWOPSL
Propriedades Físicas				
Espessura Nominal	DIN 53370		µm	59,0
Gramatura	ASTM D 4321		g/m²	40,0
Rendimento	ASTM D 4321		m²/kg	25,0
Tensão Superficial	T	ASTM D 2578	dinas/cm	40
Coefficiente de Atrito	MAT	ASTM D 1894	-	0,35
Propriedades Ópticas				
Transmitância	ASTM D 1003		%	17
Brilho (45°)	MAT	ASTM D 2457	u.b.	12
Propriedades Mecânicas				
Resistência à Tração	DM	ASTM D 882	N/mm²	90
	DT			180
Alongamento	DM	ASTM D 882	%	180
	DT			35
Encolhimento Térmico	DM	ASTM D 1204	%	3
	DT			1

Valores médios para caracterização dos filmes. Não devem ser adotados como especificação. Solicite ao departamento técnico a especificação do produto onde constam os valores adotados.

Legenda:

DM: Direção Máquina | DT: Direção Transversal;

T: Face Tratada | MAT: Face Matte.

REGULAMENTAÇÕES PARA CONTATO ALIMENTOS

Os filmes da família OPAQUE estão em conformidade com a Legislação Mercosul, ANVISA, FDA (*Food and Drug Administration*) e Comunidade Europeia de acordo com as aplicações que envolvem contato direto com alimentos. Detalhes completos são fornecidos na Declaração de Conformidade. Os clientes que pretendem usar os filmes da família OPAQUE em aplicações para contato com alimentos devem solicitar uma cópia deste documento para a POLO Films.

A FDS (Ficha com Dados de Segurança), assim como a avaliação da conformidade para contato com alimentos de outras legislações também estão disponíveis mediante solicitação. Entre em contato com o seu representante comercial, em caso de quaisquer dúvidas.



FICHA TÉCNICA TECHNICAL DATA SHEET

POLIPROPILENO BIORIENTADO BIORIENTED POLYPROPYLENE

TWO.PSL

TRANSPORTE E CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

O armazenamento e transporte de todos os produtos é realizado em ambientes secos, cobertos e limpos.
Recomenda-se que o armazenamento e transporte ocorram com temperatura ao redor de 30°C e umidade relativa de 60%.

Se a temperatura e umidade não estiverem conforme recomendação, poderão ocorrer os seguintes problemas:

- Redução do nível de tratamento superficial que, numa fase posterior, pode gerar dificuldades na impressão e/ou laminação;
- Redução da transparência do filme;
- Redução excessiva do CoF que pode dificultar o processamento e maquinabilidade.

Recomenda-se que os filmes de BOPP sejam mantidos em temperatura ambiente operacional por 24 horas antes do uso.

ESPECIFICAÇÕES DIMENSIONAIS / VALIDADE PRODUTO

Largura	Mínimo: 0 mm Máximo: 2 mm (referente à largura nominal)
Diâmetro Externo*	Mínimo: 30 mm Máximo: 20 mm (referente ao diâmetro nominal)
Tubete	Mínimo: 1 mm Máximo: 1 mm (referente ao diâmetro nominal)
Nº de emendas na bobina	Máximo: 2
% de emendas do pedido	Máximo: 30%

* Para outras informações dimensionais, favor solicitar ao seu representante comercial.

NOMENCLATURA POLO FILMS

Gramatura ou Espessura Tecnologia Característica Principal Especialidade Selagem Tratamento

40T TWO.PSL 23

Gramatura / Espessura

Expressa em g/m². Utilizada para filmes brancos/opacos;
Expressa em µm. Utilizada para filmes transparentes, matte e metalizados.

Tecnologia

T - Tenter | C - Cast | P - BOPET.

Característica Principal

WO - Branco Opaco (*White Opaque*).

Especialidade

PSL - Etiquetas e rótulos autoadesivos.

Selagem

0 - Não Selável;
1 - Selagem na Face Interna;
2 - Selagem na Face Externa;
3 - Selagem em ambas as Faces.

Tratamento

0 - Sem Tratamento;
1 - Tratamento na Face Interna;
2 - Tratamento na Face Externa;
3 - Tratamento em ambas as Faces.